

Descrizione di riferimento vedi Art. 1544
 Completo di mandrino senza chiave a bloccaggio rapido da mm 1,5-10 con attacco filett. 3/8x24.
 Lunghezza max lato mandrino mm 110 c.ca.
 Lunghezza max lato attacco mm 147 c.ca.
 Velocità max di rotazione 2100 giri/min. Coppia massima 29,4 Nm.

1545A Cad. **138,00**



1545A



Per mandrini ricambio fino a mm. 10, ved. Art. 1512 GE 10 e 1512 GP 10.

Durante l'utilizzo del mandrino angolare, il trapano deve essere regolato in posizione rotazione (non percussione).

ADATTATORI PER MANDRINI (studs for chucks)

Prod. SCU

Per adattare l'attacco dei mandrini a trapani, avvitatori, giraviti ecc.
 Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 1/2x20 in filett. femmina 3/8x24.

1546GA Cad. **3,46**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA
 Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 3/8x24 in filett. maschio 3/8x24.

1546GB Cad. **2,78**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA
 Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 1/2x20 in filett. maschio 3/8x24.

1546GE Cad. **4,02**

Descrizione di riferimento vedi Art. 1546GA
 Tipo per trasformare un mandrino con attacco filett. femmina 3/8x24 in attacco esagon. 1/4 E6,3.

1546GF Cad. **5,14**



1546GA
1546GB
1546GE
1546GF



Per adattatori con attacco SDS-plus ved. Art. 1340GR 22.

ATTACCHI PER MANDRINI (morse taper drill sockets)

Prod. SCU

In acciaio, interamente temprati e rettificati.
 Per mandrini con foro attacco DIN 238/1.

Grandezza	A	B	C	D	DA	DD	E	F	G
Attacco..... C.M.	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Tipo DIN 238/1.....	B10	B12	B16	B18	B10	B12	B16	B18	B22
Attacco max..... mm	10,094	12,065	15,773	17,780	10,094	12,065	15,773	17,780	21,793
1551 Cad.	8,86	8,86	8,86	8,86	9,32	9,32	9,32	10,80	10,80

Grandezza	GA	GG	GH	H	L	M	P	R	S
Attacco..... C.M.	3	3	3	3	3	4	4	4	4
Tipo DIN 238/1.....	B12	B16	B18	B22	B24	B16	B18	B22	B24
Attacco max..... mm	12,065	15,773	17,780	21,793	23,825	15,773	17,780	21,793	23,825
1551 Cad.	12,60	12,60	12,60	12,60	18,20	18,20	18,20	22,90	22,90



1551



Descrizione di riferimento vedi Art. 1551
 Per mandrini con foro attacco Jacobs UNI 5887-66.

Grandezza	1	2	3	4	5	6
Attacco..... C.M.	1	1	1	2	2	2
Attacco max..... mm	9,754	14,199	17,170	9,754	14,199	17,170
Tipo Jacobs UNI 5887-66..	J1	J2	J6	J1	J2	J6
1552 Cad.	9,12	9,12	9,12	9,22	9,22	9,22



1552



BUSSOLE DI RIDUZIONE (reducing sleeves)

Prod. SCU

In acciaio, interamente temprate e rettificate. Provviste di finestra di espulsione DIN 2185.

Grandezza	AO	A	B	C	D	E	F
Cono Morse int.	0	1	2	3	4	5	1
Cono Morse est.	1	2	3	4	5	6	3
1555 Cad.	12,20	12,20	15,10	22,40	35,90	75,60	15,10

Grandezza	G	H	I	L	M
Cono Morse int.	2	2	3	1	4
Cono Morse est.	4	5	5	4	6
1555 Cad.	22,40	34,50	35,90	22,40	75,60



1555



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

6